

Esempio per determinare una esatta regolazione di spandimento.
Example of how to achieve correct spreading adjustment.

P.d.P.: 540 g/l - P.T.O.: 540 r.p.m.			TABELLA DI SPANDIMENTO				SPREADING TABLE											
			Quantità distribuita in Kg/ha				Spread quantity in Kg/ha											
TIPO DI CONCIME	Larghezza di spandimento	Velocità di lavoro	POSIZIONE INDICE N.						NUMBERED RACK POSITION									
TYPE OF FERTILIZER	Spreading width: mt.	Working speed Km/h:	1 R	1 S	1 T	2 R	2 S	2 T	3 R	3 S	3 T	4 R	4 S	4 T	5 R	5 S	5 T	
Complesso 12-12-12 Complex 12.12.12 ps = 1 Kg/l	12	6	/	/	/	35	58	82	104	146	186	228	270	354	416	488	550	
		8	/	/	/	27	43	61	78	109	139	171	217	265	311	366	420	
		10	/	/	/	22	35	49	62	86	112	137	174	214	249	293	336	
		12	/	/	/	18	29	40	50	69	87	105	145	177	208	244	280	
		14	/	/	/	15	25	35	46	63	80	98	124	152	179	209	240	

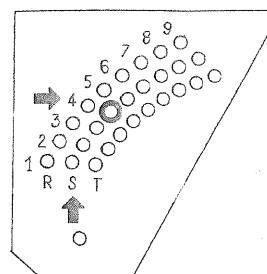
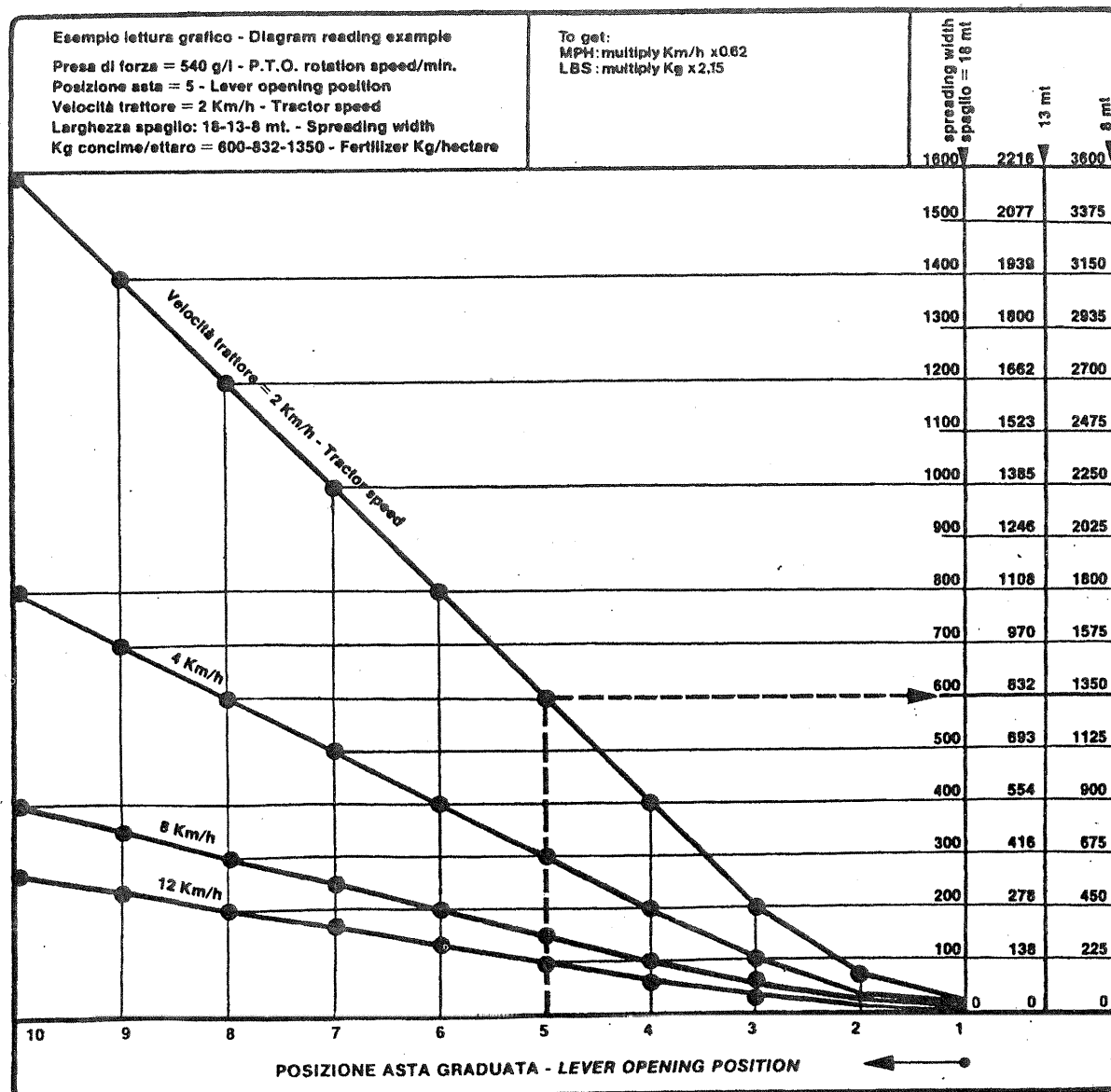


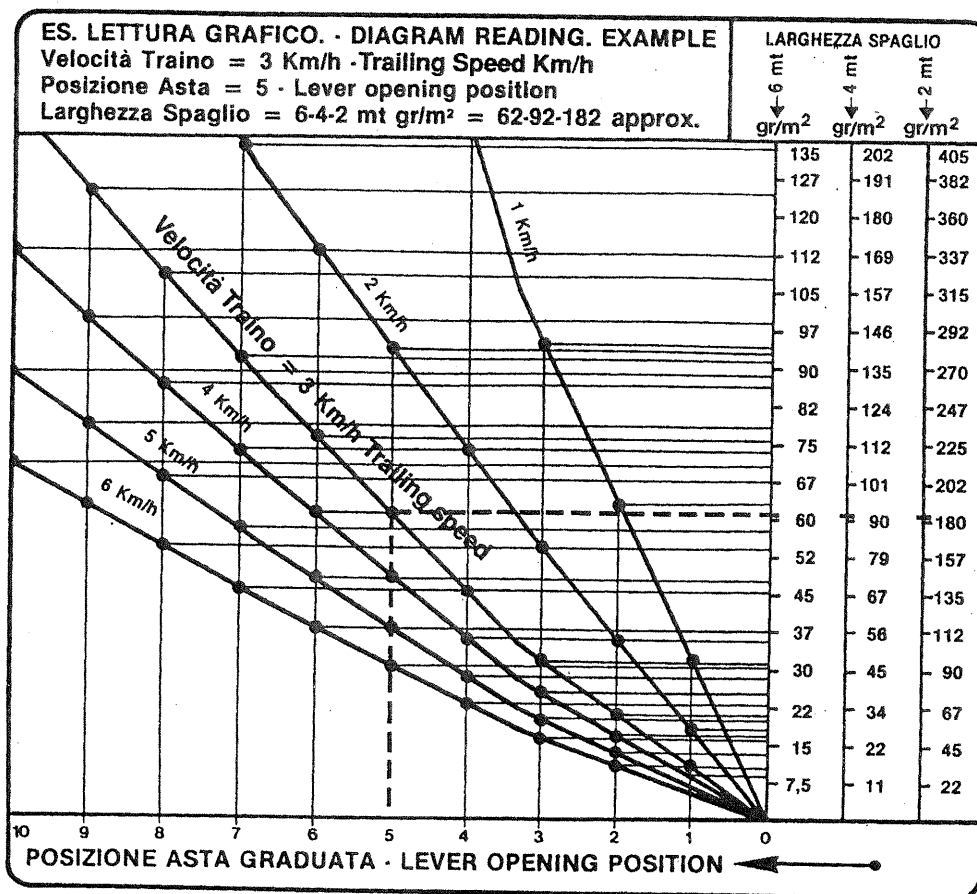
Tabella per modelli tubo oscillante - Table for models oscillating bar type

La scala graduata comprende tre file di fori contrassegnate dalle lettere RST. Ogni fila è formata da 9 fori che risultano sfasati di mezzo diametro rispetto alla fila precedente. In questo modo si ottiene una semplice ma efficace regolazione, con 27 diverse possibilità di gradazione della quantità di prodotto. Il foro esatto in cui inserire la spina si ricava dalla tabella di spandimento usata come nell'esempio.

The graded scale comprises three lines of holes marked with the letters R, S and T. Each line consists of 9 holes, which are out of line with the holes of the previous line by half a diameter. This system allows simple but effective adjustment with 27 different fertilizer quantity settings. The exact hole into which the pin should be inserted can be obtained from the spreading table used as shown in the example.



Per modelli a disco in acciaio - For models with discs made of steel



Per modelli a disco in plastica - For models with discs made of plastic material

B - Regolazione della larghezza

Lo spandiconcime è stato progettato per ottenere una buona ripartizione del concime sul suolo. Per ottenere un risultato ottimo è necessario rispettare le seguenti condizioni:

- Mantenere la velocità della presa di forza a 540 giri/min. (questa velocità influisce sulla larghezza dello spaglio).
- Mantenere la macchina orizzontale ed il disco centrifugo o tubo oscillante a 70/80cm dal suolo.
- È necessario mantenere le alette spanditrici o il tubo oscillante in buon stato.
- L'agitatore della tramoggia deve essere sostituito in caso di eccessiva usura.

Altri fattori che possono influire la ripartizione:

- Il peso specifico del prodotto e la sua dimensione.
- Il tasso di umidità ed il vento.

B - Width adjustment

The spreader had been designed to get a good fertilizer distribution on the ground. To get good results it is necessary to reach the following conditions:

- Keep the power take off rotational speed at 540 r.p.m. (the spreading width is strongly influenced by said speed).
- Keep the machine in horizontal position and the centrifugal disc or oscillating tube at 70/80cm above the ground level.
- Keep the spreading fins and the oscillating tube in a good state.
- The hopper agitator must be replaced if excessively worn.

Other factors influencing the fertilizer distribution:

- The unit weight of the product and its dimension.
- The specific humidity and the wind.